



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erteilung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 01

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the granting of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 01

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1588*00**

Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
FONDMETAL S.p.A.
IT-24050 Palosco
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
STC02C/920
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1588*00**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
9 J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See point 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See point 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
FONDMETAL S.p.A.
IT-24050 Palosco
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
Dezember 2018
December 2018
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
DE-45307 Essen



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1588*00**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
17.12.2018
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
CE-000199-A0-072
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erteilt**
Approval **granted**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Entfällt
Not applicable**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **18.01.2019**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

S. Marxen
Stephan Marxsen





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1588*00**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1588*00**

Approval number:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958

Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:

Manufacturer's name:

FONDMETAL S.p.A.

IT-24050 Palosco

2. Datum der Anfangsbewertung:

Date of the initial assessment:

05.03.1996

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:

Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen

Datum der Begehung

Genehmigungsnummer

Register number

Date of inspection

Approval number

CoP-Q:

Entfällt

Not applicable

CoP-P:

Entfällt

Not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1588*00**

Approval number:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **18.01.2019** Letztes Änderungsdatum: **--**
Date of issue: Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.: Datum:
Test report(s) No.: Date:
CE-000199-A0-072 **17.12.2018**

Beschreibungsbogen Nr.: Datum:
Information document No.: Date:
STC02C/920 **15.11.2018**

Liste der Änderungen: Datum:
List of modifications: Date:
Entfällt
Not applicable

R124 E1*124R00/01*1588*00



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: E1*124R00/01*1588*00

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/01*1588*00**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die
Annahme Einheitlicher Technischer
Vorschriften für Radfahrzeuge,
Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in
Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder
verwendet werden können, und die
Bedingungen für die gegenseitige
Anerkennung von Genehmigungen, die
nach diesen Vorschriften erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform
technical prescriptions for the wheeled
vehicles, equipment and parts which can be
fitted and/or be used on wheeled vehicles and
the conditions for reciprocal recognition of
approvals granted on the basis of these
prescriptions*

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

ECE-R 124

zuletzt ergänzt:
Ergänzung Nr. 01 vom 31.01.2011

as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	001588

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

0. Allgemeine Angaben
General

- 0.1. Fabrikmarke : **Fondmetal S.p.A.**
(Firmenname des Herstellers)
Make (trade name of manufacturer)
- 0.2. Typbezeichnung des Rades : **STC02C/920**
Wheel type
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder : **Dimensionsgleiches Nachrüstrad**
Category of replacement wheels
- 0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierung
Construction material
- 0.5. Fertigungsverfahren : einteilig gegossenes Leichtmetallrad
Method of production
- 0.6. Kennung der Felgenkontur : **9Jx20H2**
Rim contour designation
- 0.7. Einpresstiefe des Rades : siehe Übersicht Punkt 1.1,
Wheel inset *see point 1.1 (table)*
- 0.8. Radbefestigung : Es werden die vom Fahrzeughersteller für
Wheel attachment *Leichtmetallräder vorgesehenen Radbefestigungselemente verwendet. Das Anzugdrehmoment ist der Technischen Beschreibung der Räder zu entnehmen.*
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang : siehe 1.1
Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference *see point 1.1 (table)*

Typ / Type : **STC02C/920**
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

0.10 Name und Anschrift des Herstellers : **Fondmetal S.p.A.**
Manufacturer's name and address **Via Bergamo, 4**
I-24050 Palosco (BG)

0.11 Gegebenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers : -
If applicable, name and address of manufacturer's representative

1.0 Prüfgegenstand
Testobject

1.1 Ausführung
Version

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	BS	ML	ET	RF	FR	AU	IMP	HD	BM
LK 112/P	5/112	BS6	66.50	20	150	900	2405	255/30R20	11/2018	

LK	Lochkreis (Radbefestigung) <i>pitch circle diameter</i>	in mm	
LZ	Lochzahl (Radbefestigung) <i>number of holes</i>		
BS	Befestigungssitz <i>code of fixing seat</i>	siehe Tabelle unten <i>see table below</i>	
ML	Mittenlochdurchmesser <i>centre hole diameter</i> (Z= für Zentrierring / <i>Centerring</i>)	in mm	
ET	Einpresstiefe / <i>offset</i>	in mm	
RF	Radflanschdurchmesser	in mm	
FR	max. zulässige Radlast <i>max. wheel load</i>	in kg	
AU	max. zulässiger Abrollumfang <i>max. tyre circumference</i>	in mm	
IMP	Kleinster geprüfter Impactreifen <i>smallest checked Impact tyre</i>		
HD	ab Herstellungsdatum / <i>from production date</i>	Monat und Jahr	
BM	Bemerkungen / <i>remarks</i>	-	

BS	Art	Zentriersitz	Bolzenlochdurchmesser in mm	zyl. Maß des Bolzenlochs in mm
BS6	Schrauben/Muttern	Kugel Ø28 mm	15	9

Typ / Type : **STC02C/920**
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

1.2	Radkennzeichnung <i>Wheel marking</i> <u>vorgeschriebene Kennzeichnungen</u> <u>Mandatory markings</u>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">auf der Stylingseite (außen)</td> <td style="text-align: center;">auf der Anschlussseite (innen)*</td> </tr> <tr> <td>Name oder Warenzeichen des Herstellers <i>Manufacturer name or trade mark</i></td> <td style="text-align: center;">: -</td> <td>FM</td> </tr> <tr> <td>Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour designation</i></td> <td style="text-align: center;">: -</td> <td>9Jx20H2</td> </tr> <tr> <td>Einpresstiefe <i>Wheel insert</i></td> <td style="text-align: center;">: -</td> <td>z.B. ET 20</td> </tr> <tr> <td>Herstelldatum <i>Date of manufacture</i></td> <td style="text-align: center;">: -</td> <td>Monat und Jahr</td> </tr> <tr> <td>Teilenummer - Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number - versions marking</i></td> <td style="text-align: center;">: -</td> <td>z.B. STC02C/920 L.K. 112P</td> </tr> <tr> <td>Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i></td> <td style="text-align: center;">: E1 124R-001588</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td> <u>zusätzliche Kennzeichnungen</u> <u>Additional markings</u></td> <td style="text-align: center;"> : -</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Herstellungsland</td> <td style="text-align: center;">: -</td> <td>Made in ITALY</td> </tr> <tr> <td>Gießereikennzeichen</td> <td style="text-align: center;">: -</td> <td>FM</td> </tr> <tr> <td>Japanisches Prüfzeichen</td> <td style="text-align: center;">: -</td> <td>JWL</td> </tr> <tr> <td>Materialangabe</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>G-Si10Cu</td> </tr> </table>		auf der Stylingseite (außen)	auf der Anschlussseite (innen)*	Name oder Warenzeichen des Herstellers <i>Manufacturer name or trade mark</i>	: -	FM	Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour designation</i>	: -	9Jx20H2	Einpresstiefe <i>Wheel insert</i>	: -	z.B. ET 20	Herstelldatum <i>Date of manufacture</i>	: -	Monat und Jahr	Teilenummer - Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number - versions marking</i>	: -	z.B. STC02C/920 L.K. 112P	Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i>	: E1 124R-001588	-	 <u>zusätzliche Kennzeichnungen</u> <u>Additional markings</u>	 : -		Herstellungsland	: -	Made in ITALY	Gießereikennzeichen	: -	FM	Japanisches Prüfzeichen	: -	JWL	Materialangabe	-	G-Si10Cu
	auf der Stylingseite (außen)	auf der Anschlussseite (innen)*																																				
Name oder Warenzeichen des Herstellers <i>Manufacturer name or trade mark</i>	: -	FM																																				
Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour designation</i>	: -	9Jx20H2																																				
Einpresstiefe <i>Wheel insert</i>	: -	z.B. ET 20																																				
Herstelldatum <i>Date of manufacture</i>	: -	Monat und Jahr																																				
Teilenummer - Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number - versions marking</i>	: -	z.B. STC02C/920 L.K. 112P																																				
Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i>	: E1 124R-001588	-																																				
 <u>zusätzliche Kennzeichnungen</u> <u>Additional markings</u>	 : -																																					
Herstellungsland	: -	Made in ITALY																																				
Gießereikennzeichen	: -	FM																																				
Japanisches Prüfzeichen	: -	JWL																																				
Materialangabe	-	G-Si10Cu																																				
1.3	Bemerkungen <i>Remarks</i>	:																																				

R124 E1*124R00/01*1588*00

Typ / Type : **STC02C/920**
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

2.1. Prüfbedingungen
Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt,
Equipment for measuring and testing die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2. Prüfplan
Test plan

<input checked="" type="checkbox"/> einteilige Räder Aluminiumlegierung	<input type="checkbox"/> einteilige Räder Magnesiumlegierung
<input type="checkbox"/> nachgebaute Nachrüsträder	<input checked="" type="checkbox"/> dimensionsgleiche Nachrüsträder
Art der Prüfung	Ergebnis der Prüfung
Korrosionsprüfung nach Anhang 5	positiv
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	positiv
Abrollprüfung nach Anhang 7	positiv
Impact-Test nach Anhang 8	positiv
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10	positiv, Seriengröße an der Vorder- und Hinterachse
Allgemeine Anforderungen	

2.1.3. Bemerkungen : Die Korrosionsprüfungen nach Anhang 5 wurden
Remarks an dem Radtyp WI02 5 J x 14" ET35 welches auch im Schwerkraftgußverfahren hergestellt wird, durchgeführt.

2.2 Einzelheiten der vom
Technischen Dienst
durchgeführten Prüfungen
Details regarding test
conducted by the technical
service

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

-
- | | | | |
|-------|--|---|---|
| 2.2.1 | Korrosionsprüfung
<i>Corrosion test</i> | : | Die Korrosionsprüfung nach Anhang 5, ECE R124 wurde durch den Hersteller und das Prüflabor Qualilab durchgeführt.
Die Korrosionsprüfung wurde exemplarisch an den Radtyp (en) NBF200 7J x 17 ET47 5x114.3 welches im Niederdruckgussverfahren und WI02 5 J x 14" ET35 welches im Schwerkraftgußverfahren hergestellt wurde, durchgeführt. Die Übereinstimmung des Produktionsprozesses dieser Räder und dem hier beschriebenen Nachrüstrad werden durch den Hersteller bestätigt. Aufgrund dessen können die Prüfergebnisse auf das hier beschriebene Nachrüstrad übertragen werden.
Die Prüfberichte und die Übereinstimmungsbestätigung der Firma Fondmetal sind angehängt. |
| 2.2.2 | Umlaufbiegeprüfung
<i>Rotating bending test</i> | : | siehe Festigkeitsbericht
TÜV Nord, Nr. RP-004697-D0-072 |
| 2.2.3 | Abrollprüfung
<i>Rolling test</i> | : | siehe Festigkeitsbericht
TÜV Nord, Nr. RP-004697-D0-072 |
| 2.2.4 | Impact-Test
<i>Impact test</i> | : | siehe Festigkeitsbericht
TÜV Nord, Nr. RP-004697-D0-072 |
| 2.2.5 | Wechseltorsionstest
<i>Alternating torque test</i> | : | nicht erforderlich |
| 2.2.6 | Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“):
<i>Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“)</i> | : | siehe Anlage Verwendungsbereich |

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
Wheel calliper check : Die Kontur des Rotationsprofil des Nachrüstrad des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Der Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von an im Verkehr befindlichen Fahrzeugen gewonnenen Daten. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
- 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher
Ventilation holes check : sind in ausreichender Form und Größe vorhanden
- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente
Wheel fixing : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. Das Anzugsmoment ist dem Verwendungsbereich bzw. der Bedienungsanleitung des FZ-Herstellers zu entnehmen. Die Radbefestigungsteile müssen nach einer Fahrtstrecke von 50 km nachgezogen werden. Dies soll vorzugsweise mit einem kalibrierten Drehmomentschlüssel erfolgen.
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten
External projections : entsprechen der ECE 26
- 2.2.7 allgemeine Anforderungen
General requirements : siehe technische Radbeschreibung des Radherstellers
- 2.2.8 Bemerkungen
Remarks : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durch den Hersteller durchgeführt.

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

2.3 **Bewertung von durch den**
Hersteller bereitgestellter
Unterlagen
Evaluation of Documents provided
by the manufacturer

Radzeichnungen : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in
Drawings of the wheel : der ECE Regelung 124 beschriebenen
Anforderungen.

Technische Beschreibung : Die Technische Beschreibung entspricht den in der
Technical discription : ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.

2.3.1 Angaben zu Verwendung und : Der in der Anlage dargestellte
Anbau : Verwendungsbereich wurde durch den
(Verwendungsbereichsdarstellung : technischen Dienst definiert.
Vehicle characteristics : Die Anforderungen entsprechend der
(*description of application range*) : Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2
Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und
1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden
erfüllt.

2.3.2 Werkstoffprüfungen nach : Die Durchführung der nach den Festlegungen des
Anhang 4 : Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch
Material Test according to Annex 4 : den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der
Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden
durchgeführt.

2.3.3 Bemerkungen : -
Remarks

2.4. **Allgemeine Angaben**
Other information

2.4.1 Ort der Prüfung : Die Festigkeitsprüfungen wurden durch den
Place of testing : TÜV Nord, Geschäftsstelle Essen,
Schönscheidtstrasse 28, D-45307 Essen
durchgeführt.

2.4.2 Datum der Prüfung : Die Prüfungen fanden im Dezember 2018 statt.
Date of testing

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

2.4.3 Bemerkungen :
Remarks

3. Anlagen
Appendices

1. Liste der Änderungen : -
List of modifications
2. Radzeichnungen : Leichtmetallrad
Drawings Zeichnungsnr. Zeichnungsdatum
STC02C_9020205 26.10.2018
3. Technische Beschreibung : siehe Anlage Fa. Fondmetal vom 15.11.2018
Technical discription
4. Werkstoffprüfungen nach : siehe Anlage, Fa. Fondmetal, Bericht Nr.:
Anhang 4 DP-2018-06_rev.0,
Material Test according to Bericht Nr.: CHEMICAL ANALISYS (UNECE124
Annex 4 - Annex 4 - a)
Bericht Nr.: MECHANICAL CHARACTERISTICS
(UNECE124 - Annex 4 - c)
METALLURGIC ANALISYS (UNECE124 - Annex
4 - e)
5. Korrosionsprüfung : Dipartimento per i Trasporti
nach Anhang 5 Prüfbericht: Nr. 28452/V-BS, vom 08.08.2014
Corrosion Test Fa. Qualilab s.r.l.: Prüfbericht 421-QL13-R01 ver.
according to Annex 5 0 vom 24.07.2013,
Schreiben Fondmetal CORROSION TEST
(UN/ECER124 - Annex 5 - ISO9227 / 384; und
Übersetzung des Prüfberichts Nr. 28452/V-BS,
vom 15.11.2018

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

6. Umlaufbiegeprüfung nach : Festigkeitsprüfbericht
Anhang 6 TÜV Nord, Nr. RP-004697-D0-072, vom 07.12.
Fatigue strength Test 2018
according to Annex 6
Abrollprüfung nach Anhang 7
Rimrolling Test
according to Annex 7
Impactprüfung nach Anhang 8
Impact Test
according to Annex 8
7. Verwendungsbereich
nach Anhang 10
Application according to
Annex 10

Anlage Nr.	Verwendung	Seitenzahl	Datum
1	Audi (5/112/66,5)	2	17.12.2018

R124 E1*124R00/01*1588*00

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

4. Schlussbescheinigung
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 12.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 12.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

PRÜFLABORATORIUM
TEST LABORATORY

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität,
Schönscheidtstraße 28, 45307 Essen

akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes,
accredited by accreditation authority of Kraftfahrt-Bundesamt,
Bundesrepublik Deutschland
Federal Republic of Germany

Geschäftsstelle, Essen 17.12.2018



Dipl.-Ing. Wolff

Typ / Type : **STC02C/920**
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

Liste der Änderungen
List of modifications

Anlage Appendix	1
--------------------	---

Einzelheiten zum Antrag vom
More details for application of

: **Datum** :
Date

Es wird berichtigt : -
Correction of

Es wird geändert : -
Modification of

Es wird hinzugefügt : -
Addition of

Es entfällt : -
Deletion of

R124 E1*124R00/01*1588*00

Gutachten zur Genehmigung von Rädern für Pkw und ihre Anhänger
nach ECE-Regelung 124

ECE Genehmig. Nr. : **E1 124R-001588**
 Gutachten Nr. : **CE-000199-A0-072**
 Anlage-Nr. : **1**
 Seite : **1 / 2**
 Hersteller : **Fondmetal S.p.A.**
 Typ : **STC02C/920**



Technische Daten, Kurzfassung

Raddaten

Radtyp:	STC02C/920
Art des Rades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Handelsmarke:	Fondmetal
Montageposition:	Vorder-und Hinterachse
Radausführung:	LK 112/P
Radgröße:	9Jx20H2
Rad-Einpresstiefe:	20 mm
Lochkreisdurchmesser:	112 mm
Lochzahl:	5
Mittenlochdurchmesser:	66,50 mm
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Zentrierring:	ohne Ring
geprüfte Radlast:	900 kg
bei Reifenabrollumfang:	2405 mm

Allgemeine Anforderungen

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z.B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller oder Marke : **AUDI**

Radbefestigung		
Fahrzeugtyp(en)	Beschreibung der Befestigungsteile	Anzugsmoment
4L	Serien-Radschraube, Kugelbund Ø28 mm, Gewinde M14x1,5, Schaftlänge 30 mm	laut Bedienungs- anleitung

Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
4L		e1*2001/116*0350*..	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen vorne und hinten, ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
210	Audi Q8 (LIM. SCHRÄGHECK 5T.)	275/50R20	A03)A05)A06)A10)

Gutachten zur Genehmigung von Rädern für Pkw und ihre Anhänger
nach ECE-Regelung 124

ECE Genehmig. Nr. : **E1 124R-001588**
Gutachten Nr. : **CE-000199-A0-072**
Anlage-Nr. : **1**
Seite : **2 / 2**
Hersteller : **Fondmetal S.p.A.**
Typ : **STC02C/920**



Auflagen und Hinweise

- A03) Die Räder dürfen nur an Fahrzeugvarianten / -Versionen verwendet werden, bei denen die Raddimension als Serienradgröße im COC-Papier genannt ist, und nur in Verbindung mit der dort genannten Serienreifengröße.
Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Die Verwendbarkeit von Schneeketten ist der Betriebsanleitung des Fahrzeugs zu entnehmen.
- A05) Es sind nur schlauchlose Reifen mit Gummi -oder Metallventilen zulässig. Bei Fahrzeugen mit Höchstgeschwindigkeit größer 210km/h sind nur Metallventile zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.
- A06) Zur Befestigung der Räder dürfen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden.
- A10) Die Räder dürfen an der Außen (Designseite) - und Innenseite nur mit Klebegewichten ausgewuchtet werden. Je nach Bremsausstattung kann die Anbringung von Wuchtgewichten unterhalb des Felgentiefbetts und/oder der Felgenschulter eingeschränkt sein.

Die Anlage Nr. 1 mit den Blättern 1 bis 2 hat nur Gültigkeit in Verbindung mit dem Gutachten für die Räder Typ STC02C/920 des Auftraggebers **Fondmetal S.p.A.**

Geschäftsstelle Essen, **17.12.2018**